

CX12 S2 800X520 EVO GEL

RÉSISTANT, COMPACT, FACILE À UTILISER



CX12

Le transpalette électrique CX12 est adapté pour le transport de charge sur sols lisses, leur compacité et leur rayon de giration en font l'outil idéal dans les espaces de travail étroits.



EVO GEL

Équipée de batteries GEL longue durée, cette version EVO est spécialement conçue pour atteindre des performances, une fiabilité et une vitesse très élevées grâce à la technologie innovante à courant alternatif triphasé, tout en réduisant les émissions sonores et la surchauffe de la roue motrice.



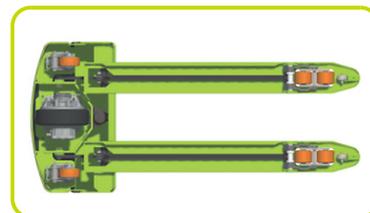
MANŒVRABILITÉ

Grâce à la largeur B1, qui est égale à la largeur des fourches, et à la mesure L2 de 360mm, le transpalette électrique CX12 est l'appareil idéal pour la manutention des palettes, dans les rayons de supermarchés et pour toutes les applications où l'espace est limité. Cet appareil possède la meilleure configuration dans sa catégorie grâce à la largeur de son châssis, à sa capacité de charge et à son rayon de braquage, qui garantissent une grande maniabilité et un encombrement minimum.



FIABILITÉ

- Un châssis robuste (protection roue en métal de 6 mm d'épaisseur) conçu pour garantir une durée de vie et une résistance maximales à la torsion et aux charges lourdes.
- L'indicateur de décharge batterie permet une meilleure gestion de l'appareil.
- Les composants électriques sont faciles d'accès pour une maintenance simplifiée.



CONTRÔLEUR DE TECHNOLOGIE AC

Une roue motrice AC offrant de nombreux avantages et plus d'efficacité: une utilisation, des performances et une fiabilité meilleures.



ÉVOLUTION DU TIMON

Timon ergonomique avec contrôle proportionnel de la montée/descente par commandes papillon, bouton de sécurité, bouton tortue, klaxon, compteur horaire, indicateur décharge batterie.



BOUTON TORTUE

Bouton permettant de ralentir l'appareil et de le diriger avec le timon en position verticale, très utile dans les espaces restreints.



BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

Système très pratique avec clé et arrêt d'urgence sur le même bouton. La clé est amovible et au format de poche lorsque l'opérateur laisse la machine sans surveillance.



GALETS

Configuration standard fournie avec des galets polyuréthane simples. Galets double disponibles en option.



Description

| | | | |
|-------------------------------|---|----|----------------|
| 1.1 Fabricant | | | LIFTER |
| Levage | | | ELECTRIC |
| 1.3 Mode de translation | | | ELECTRIC |
| 1.4 Système de conduite | | | Accompagnement |
| 1.5 Capacité nominale | Q | Kg | 1200 |
| 1.6 Centre de gravité | c | mm | 400 |
| 1.8 Déport avant de la charge | x | mm | 536 |
| 1.9 Empattement | y | mm | 769 |

Poids

| | | | |
|--|--|----|------|
| 2.1 Poids de service (batterie incluse) | | Kg | 160 |
| 2.2 Charge par essieu avec charge, arrière | | Kg | 1017 |
| 2.2 Charge par essieu avec charge, avant | | Kg | 343 |
| 2.3 Charge par essieu sans charge, avant | | Kg | 131 |
| 2.3 Charge par essieu sans charge, arrière | | Kg | 29 |

Châssis/Roues

| | | | |
|--|--|--------|------------|
| 3.1 Roues, avant | | | CAOUTCHOUC |
| 3.1 Roues stabilisatrices - Avant | | | POLY |
| 3.1 Roues arrière | | | POLY |
| 3.2 Dimensions roues, avant - Largeur | | mm | 50 |
| 3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre | | mm | 186 |
| 3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre | | mm | 82 |
| 3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur | | mm | 82 |
| 3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre | | mm | 75 |
| 3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur | | mm | 25 |
| 3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite) | | nr | 2 |
| 3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite) | | nr | 1x |
| 3.6 Voie avant | | b10 mm | 369 |
| 3.7 Voie arrière | | b11 mm | 371 |

Dimensions

| | | | |
|--|--|--------|------|
| 4.4 Hauteur de levage | | h3 mm | 115 |
| 4.9 Hauteur du timon en position de conduite max | | h14 mm | 1345 |
| 4.9 Hauteur du timon en position de conduite min | | h14 mm | 885 |
| 4.15 Hauteur du sol | | h13 mm | 85 |
| 4.19 Longueur totale | | l1 mm | 1160 |
| 4.20 Longueur tablier | | l2 mm | 360 |
| 4.21 Largeur totale | | b1 mm | 520 |
| 4.22 Dimensions fourches | | s mm | 55 |
| 4.22 Dimensions des fourches (largeur) | | e mm | 150 |
| 4.22 Dimensions des fourches (longueur) | | l mm | 800 |
| 4.25 Distance entre les bras de fourche | | b5 mm | 520 |
| 4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement | | m2 mm | 30 |
| 4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur) | | Ast mm | 1382 |
| 4.35 Rayon de braquage | | Wa mm | 918 |

Performances

| | | |
|--|------|------------|
| 5.1 Vitesse de déplacement avec charge | Km/h | 5.0 |
| 5.1 Vitesse de déplacement à vide | Km/h | 5.0 |
| 5.2 Vitesse de levée avec charge | m/s | 0.03 |
| 5.2 Vitesse de levée sans charge | m/s | 0.04 |
| 5.3 Vitesse de descente avec charge | m/s | 0.05 |
| 5.8 Pente maxi en charge | % | 10 |
| 5.8 Pente maxi à vide | % | 25 |
| 5.10 Frein de service | | Électrique |

Moteurs électriques

| | | |
|---|-------|------|
| 6.1 Puissance du moteur de traction | kW | 0.35 |
| 6.2 Puissance du moteur de levage | kW | 0.4 |
| Type de batterie | Type | GEL |
| 6.4 Tension de la batterie | V | 24 |
| 6.4 Capacité de la batterie, Mini | Ah | 40 |
| 6.4 Capacité de la batterie, Max | Ah | 40 |
| 6.5 Poids de la batterie, Mini | Kg | 25 |
| 6.5 Poids de la batterie, Max | Kg | 40 |
| 6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI | kWh/h | 0.28 |
| 8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste | dB(A) | 67 |

*Batterie et chargeur de batterie intégrés

