

CX12 S2 1150X520 EVO GEL

RÉSISTANT, COMPACT, FACILE À UTILISER



CX12

Le transpalette électrique CX12 est adapté pour le transport de charge sur sols lisses, leur compacité et leur rayon de giration en font l'outil idéal dans les espaces de travail étroits.



EVO GEL

Équipée de batteries GEL longue durée, cette version EVO est spécialement conçue pour atteindre des performances, une fiabilité et une vitesse très élevées grâce à la technologie innovante à courant alternatif triphasé, tout en réduisant les émissions sonores et la surchauffe de la roue motrice.



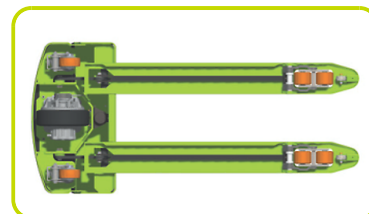
MANŒVRABILITÉ

Grâce à la largeur B1, qui est égale à la largeur des fourches, et à la mesure L2 de 360mm, le transpalette électrique CX12 est l'appareil idéal pour la manutention des palettes, dans les rayons de supermarchés et pour toutes les applications où l'espace est limité. Cet appareil possède la meilleure configuration dans sa catégorie grâce à la largeur de son châssis, à sa capacité de charge et à son rayon de braquage, qui garantissent une grande maniabilité et un encombrement minimum.



FIABILITÉ

- Un châssis robuste (protection roue en métal de 6 mm d'épaisseur) conçu pour garantir une durée de vie et une résistance maximales à la torsion et aux charges lourdes.
- L'indicateur de décharge batterie permet une meilleure gestion de l'appareil.
- Les composants électriques sont faciles d'accès pour une maintenance simplifiée.



CONTRÔLEUR DE TECHNOLOGIE AC

Une roue motrice AC offrant de nombreux avantages et plus d'efficacité: une utilisation, des performances et une fiabilité meilleures.



ÉVOLUTION DU TIMON

Timon ergonomique avec contrôle proportionnel de la montée/descente par commandes papillon, bouton de sécurité, bouton tortue, klaxon, compteur horaire, indicateur décharge batterie.



BOUTON TORTUE

Bouton permettant de ralentir l'appareil et de le diriger avec le timon en position verticale, très utile dans les espaces restreints.



BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE

Système très pratique avec clé et arrêt d'urgence sur le même bouton. La clé est amovible et au format de poche lorsque l'opérateur laisse la machine sans surveillance.



GALETS

Configuration standard fournie avec des galets polyuréthane simples. Galets double disponibles en option.



Description

1.1 Fabricant			LIFTER
Levage			ELECTRIC
1.3 Mode de translation			ELECTRIC
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	1200
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	886
1.9 Empattement	y	mm	1119

Poids

2.1 Poids de service (batterie incluse)		Kg	165
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	924
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	441
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	134
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	31

Châssis/Roues

3.1 Roues, avant			CAOUTCHOUC
3.1 Roues stabilisatrices - Avant			POLY
3.1 Roues arrière			POLY
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	186
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	82
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Diamètre		mm	75
3.4 Dimensions des roues avant stabilisatrice - Largeur		mm	25
3.5 Taille roues : pneu arrière - Q,ty (X=conduite)		nr	2
3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite)		nr	1x
3.6 Voie avant		b10 mm	369
3.7 Voie arrière		b11 mm	371

Dimensions

4.4 Hauteur de levage		h3 mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max		h14 mm	1345
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min		h14 mm	885
4.15 Hauteur du sol		h13 mm	85
4.19 Longueur totale		l1 mm	1510
4.20 Longueur tablier		l2 mm	360
4.21 Largeur totale		b1 mm	520
4.22 Dimensions fourches		s mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)		e mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)		l mm	1150
4.25 Distance entre les bras de fourche		b5 mm	520
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement		m2 mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)		Ast mm	1782
4.35 Rayon de braquage		Wa mm	1268

Performances

5.1 Vitesse de déplacement avec charge	Km/h	5.0
5.1 Vitesse de déplacement à vide	Km/h	5.0
5.2 Vitesse de levée avec charge	m/s	0.03
5.2 Vitesse de levée sans charge	m/s	0.04
5.3 Vitesse de descente avec charge	m/s	0.05
5.8 Pente maxi en charge	%	10
5.8 Pente maxi à vide	%	25
5.10 Frein de service		Électrique

Moteurs électriques

6.1 Puissance du moteur de traction	kW	0.35
6.2 Puissance du moteur de levage	kW	0.4
Type de batterie	Type	GEL
6.4 Tension de la batterie	V	24
6.4 Capacité de la batterie, Mini	Ah	40
6.4 Capacité de la batterie, Max	Ah	40
6.5 Poids de la batterie, Max	Kg	40
6.6 Consommation d'énergie selon le cycle VDI	kWh/h	0.28
8.4 Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB(A)	67

*Batterie et chargeur de batterie intégrés

