

# S5000 230V50HZ #CONN #DPP

## LE PACK COMPLET ESSENCE



Un groupe électrogène robuste avec des caractéristiques haut de gamme. Un moteur puissant et économique. Un design moderne, robuste avec une grande autonomie de fonctionnement. Parfait pour les usages intensifs, il est équipé d'un panneau de commande prévu pour recevoir de nombreux accessoires et options pour plus de confort et pour optimiser l'utilisation. Configuré avec un châssis compact et robuste intégrant une poignée et des roues, pour le déplacer facilement où vous voulez.

### Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.9
Phases		1

### Puissance Nominale

Puissance secours ESP	kVA	5.3
Puissance secours ESP	kW	4.8
Puissance continue COP	kVA	4.2
Puissance continue COP	kW	3.9

#### Définition des puissances (selon la norme ISO8528)

**ESP** - Puissance de secours d'urgence: La puissance de secours d'urgence est la puissance maximale disponible, pendant une séquence de puissance variable, dans les conditions de fonctionnement spécifiées, qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 200 h par an en cas d'interruption de l'énergie réseau ou dans des conditions d'essai, les intervalles et modes opératoires de maintenance étant réalisés selon les exigences des constructeurs. La puissance moyenne admissible sur une période de 24 h ne doit pas dépasser 70 % de la puissance

**COP** - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement

## Motorisation

Fabricant du moteur	Honda	
Modèle	GX270 Electric	
Système de refroidissement du moteur	Air	
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	270
Aspiration	Naturelle	
Vitesse nominale en fonctionnement	tpm	3000
Régulation de vitesse	Mécanique	
Carburant	Essence	
Capacité d'huile	l	1.1
Système de démarrage	Électrique	



## Alternateur

Type	Sans balais	
Classe	H	
Protection IP	23	
Nb de pôles	2	
Fréquence	Hz	50
Variation de tension	%	+5, - 10 (cosφ1)
Système de régulation de tension	Capacitor	

## Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	840
Largeur	(W) mm	615
Hauteur	(H) mm	753
Poids sec	Kg	89
Capacité du réservoir	l	27



## Autonomie

Consommation à 75% de charge	l/h	1.67
Consommation à 100% de charge	l/h	2.22
Autonomie à 75% de charge	h	16.17
Autonomie à 100% de charge	h	12.16



## Niveau sonore

Puissance sonore garantie (LWA)	dBA	97
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	69



## Équipement groupe électrogène

Innovant, Design Compact, équipé pour un usage professionnel.

### Châssis

- Châssis en acier tubulaire
- Protection latérale en acier (facilement démontable pour faciliter la maintenance)



### Réservoir

- Augmentation de la capacité (plus grande autonomie que la moyenne)
- Niveau de carburant (analogique)
- Cable sur bouchon réservoir
- Filtre réservoir
- Robinet essence en façade sur le panneau de contrôle
- Filtre essence



### Moteur

- Pré filtre essence
- Niveau de batterie incorporé
- Echappement silencieux avec grille de protection
- Sécurité manque d'huile



### Transport

- Kit de transport inclus avec deux solides roues caoutchouc increvables et une poignée équipée d'un grip
- 2 points de levage sur chaque côté du haut du châssis



### Notice

- Guide d'instruction rapide en façade du panneau de contrôle. Pour rendre facile et sécuriser le démarrage du groupe (idéal pour la location).



## PANNEAU DE CONTROLE (CONN DPP)

Panneau de contrôle intégré avec commandes, équipements, protections groupe électrogène et prises.

### COMMANDES :

- Clé de démarrage: ARRET - DEMARRAGE - FONCTIONNEMENT
- Starter
- Prise Connecteur CONN AMF/RSS (accessoires en option)

### EQUIPEMENTS:

- Voltmètre
- Compteur Horaire
- Fréquence-mètre
- Jauge carburant

### PROTECTIONS:

- Protection thermique
- Différentiel de Protection Permanente (DPP)
- Sécurité manque d'huile
- Fusible 10A (12V DC)
- Bouton de démarrage avec couvercle de protection

### PRISES:

- Chargeur de Batterie 12V DC



### PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54	1
2P+T CEE 230V 16A IP44	1
2P+T CEE 230V 32A IP44	1

### AMF - COFFRET AUTOMATIQUE DE SECOURS

Cet accessoire permet le contrôle des fonctions du groupe électrogène. Fait pour contrôler le courant alternatif monophasé ou triphasé, il assure l'électricité en démarrant automatiquement le groupe électrogène en cas d'absence de courant. Lorsque celui-ci revient, le coffret AMF arrête automatiquement le groupe électrogène

#### EQUIPEMENTS:

- Boîtier de protection et de contrôle (DGT)
- Détecteur de phase
- Branchement Interblock
- Chargeur Batterie
- Alarme de sécurité
- Câble de connexion (CONN) de 8 mètres
- Possibilité de Démarrage/Arrêt externe
- Bouton arrêt urgence

#### COMMANDES (DGT):

- Présence courant réseau
- Présence courant groupe électrogène
- Fréquencemètre
- Compteur Horaire

#### ALARMES:

- Basse pression d'huile
- Erreur démarrage
- Coupure extérieure



### RSS - RADIO COMMANDE

RSS Radio commande sans fil Démarrage/Arrêt (distance max 90 m)

